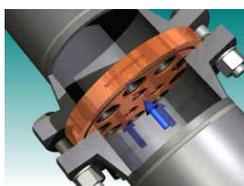


Les régulateurs de débit doivent être installés dans le bon sens pour éviter toute défaillance immédiate. Une flèche indiquant le sens d'écoulement est estampée sur le corps du régulateur.

Cartouche à visser  
M/F



Wafer monté entre brides



Les inserts doivent être installés selon le sens de la flèche.



Il est recommandé d'orienter les données estampées sur les régulateurs de débit vers le haut ou dans une position facilitant l'identification. Les courbures ou les coudes juste avant le régulateur de débit n'affecteront pas sa performance. Toutefois, en raison de la vitesse des jets d'eau sortant des limiteurs, et donc d'éventuels problèmes d'érosion, il est recommandé d'installer un tuyau droit, d'une longueur approximativement égale au diamètre nominal du raccord, à la sortie des limiteurs.

## TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT

La température maximale de fonctionnement dépend du caoutchouc utilisé dans le régulateur, mais veuillez noter que la température maximale pour le PVC est de 50 °C.

Viton (V), max 200 °C. EPDM (E), max 100 °C. Precision (NBR) max 60 °C.

Le sens de l'écoulement, le débit et le type de joint sont indiqués sur chaque régulateur. Sauf dans les cas où la référence indiquée sur le régulateur contient la lettre V ou E, la température maximale de fonctionnement est de 60 °C, ou de 50 °C pour les corps des limiteurs en PVC.

## UTILISATION DE TAMIS

L'installation d'un tamis en amont du régulateur Maric est recommandée lorsque des particules solides supérieures à un tiers du diamètre des orifices du régulateur risquent d'être présentes. La dimension du maillage doit être d'environ un quart à un tiers du diamètre des orifices du régulateur.

## CORPS À VISSER

Se référer à la flèche indiquant le sens de l'écoulement. L'utilisation de ruban d'étanchéité pour filetage ou similaire est possible afin d'obtenir un joint plus serré.

## LIMITEUR DE DÉBIT CARTOUCHE À VISSER EN PVC

Un ruban d'étanchéité peut être utilisé mais il ne faut pas en abuser. Il est aussi recommandé de ne pas trop serrer les cartouches à visser. Le serrage recommandé est à la main, plus un quart de tour.

Attention: un serrage trop important peut entraîner une explosion du limiteur de débit.

## INSERTS

L'installation varie selon l'application. Ils doivent être installés selon le sens de la flèche.

## RÉGULATEURS DE TYPE WAFER

Les régulateurs de type wafer sont conçus pour être montés entre des brides à surface plane et lisse.

Les wafers sont munis d'un joint torique sur chaque face à des fins d'étanchéité. Des garnitures ne sont donc pas nécessaires. Si les faces des brides sont rugueuses ou rainurées sur un diamètre proche de celui du joint torique du wafer, il faut alors soit éliminer les rainures de la bride par usinage, soit retirer les joints toriques du wafer et monter des joints de bride. Retirez le ruban qui maintient les joints toriques en place avant le montage. L'application d'un peu de graisse dans la rainure du joint empêchera celui-ci de tomber lors de l'assemblage. Les wafers standard sont du type plaque à orifices, c'est-à-dire qu'ils ne sont pas du type à bride complète (voir la photo ci-dessus). Les boulons de bride positionnent le wafer de manière concentrique et le wafer reste visible entre les brides lorsqu'on regarde l'ensemble. Le wafer doit être positionné le plus près possible de la position concentrique avant le serrage final. Les dimensions des ouvertures des brides ne doivent pas être inférieures à la taille nominale de la bride, c'est-à-dire qu'une bride DN100 doit avoir un diamètre interne (là où elle bute contre le wafer) d'au moins 100,0 mm. S'il est inférieur, les brides nécessitent alors soit un usinage (chanfreinage) à un angle de 45 degrés par rapport au diamètre nominal, soit la pose d'entretoises. Sinon, les orifices d'entrée et de sortie des régulateurs seront couverts plus que ce qui est permis, ce qui limitera le débit à des valeurs inférieures aux spécifications. Il est courant qu'une grande partie de l'ouverture extérieure de l'orifice d'entrée soit recouverte par les brides.